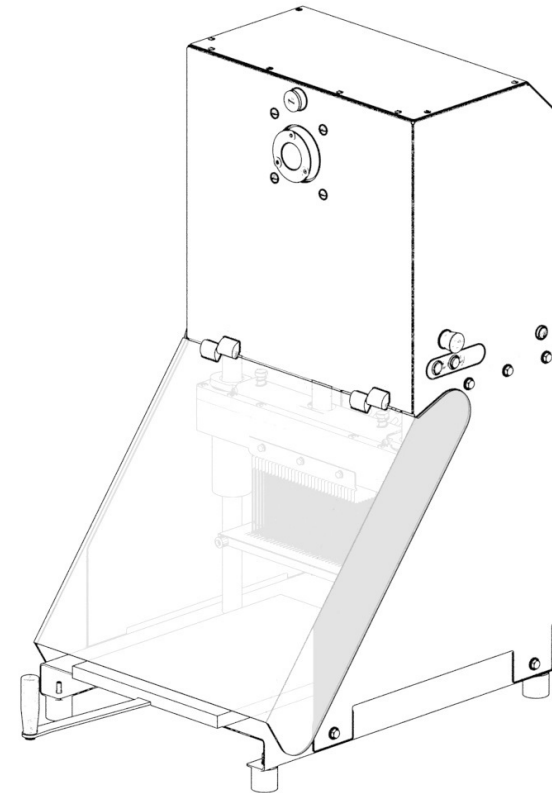




CENTRE D'ASSISTANCE
REVENDEUR AUTORISÉ

**ATTENDRISEUR AUTOMATIQUE
029801 FOX AUTO**



Ed. 002 05/2021

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

7.4 - DEEE Déchets d'équipements électriques et électroniques



Conformément à l'art.13 du Décret législatif italien du 25 juillet 2005, n°151 « Transposition des Directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/108/CE, relatives à la réduction et à l'utilisation des substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques, ainsi qu'à l'élimination des déchets ».

Le symbole de la poubelle barrée présent sur l'appareil ou sur son emballage indique que le produit, à la fin de sa durée de vie utile, doit être collecté séparément des autres déchets.

Le tri sélectif du présent appareil arrivé en fin de vie est organisé et géré par le fabricant. L'utilisateur souhaitant se débarrasser du présent appareil devra donc contacter le fabricant et suivre la procédure que ce dernier a adoptée pour permettre le tri sélectif de l'appareil en fin de vie.

Le tri sélectif adéquat de l'appareil, pour qu'il soit ensuite démantelé et destiné au recyclage, au traitement et à une élimination compatible avec la préservation de l'environnement, contribue à éviter d'éventuels effets négatifs sur l'environnement et sur la santé et favorise le réemploi et/ou le recyclage des matériaux dont l'appareil est composé.

L'élimination abusive de l'appareil par son détenteur entraîne l'application de sanctions administratives prévues par la législation en vigueur.

7.3.2 - Retrait du bloc lames (Fig. 7.2.2)

Pour retirer le bloc lames, procéder comme suit :

- Porter des gants en Kevlar conformes aux normes de prévention des accidents.
- Dévisser les deux boutons (2) du racleur jusqu'à ce qu'ils soient retirés.
- Saisir le racleur (3) (par l'avant de la machine) et le tirer vers soi. Le faire glisser jusqu'à ce qu'il soit retiré.
- Desserrer les deux boutons de la partie mobile (4).
- Saisir le bloc lames (5) par les côtés avec les deux mains.
- Le tourner avec les pointes des lames vers soi, en faisant pivoter au niveau du point de fixation, le décrocher et le tirer pour l'extraire.

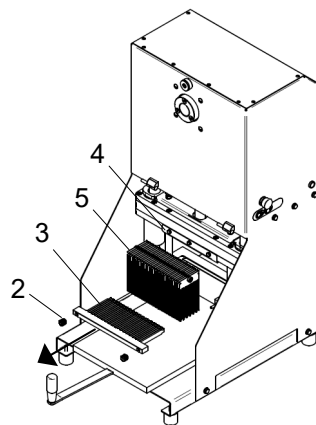


Fig. 7.2.2

7.3.3 - Retrait de la planche à découper (Fig. 7.2.3)

Depuis l'avant de la machine, saisir le manche de la planche à découper (7) et le tirer vers soi tout en le faisant glisser le long de la fente sur le plan. Le déplacer légèrement pour faire sortir l'axe du trou et extraire la planche à découper.

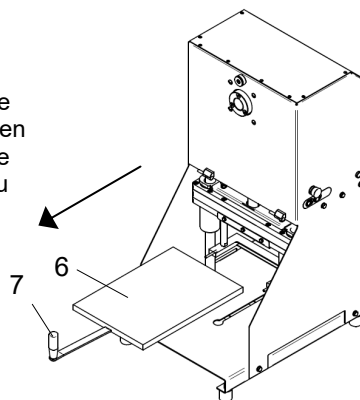


Fig. 7.2.3

TABLE DES MATIÈRES

1. Livraison et garantie	4
1.1 Préambule.	
1.2 Conservation et utilisation du présent manuel	
1.3 Garantie	
1.4 Description de la machine	
1.5 Utilisation prévue	
1.6 Utilisations interdites	
1.7 Données techniques	
1.7.1 Plaques d'avertissement et de signalisation de danger	
1.8 Dispositifs de protection et de sécurité	
1.9 Positions de travail	
2. Caractéristiques techniques	9
2.1 Principaux composants	
2.2 Caractéristiques techniques	
2.3 Dimensions et poids de la machine	
2.4 Niveau de bruit émis	
2.4 Schémas électriques	
2.4.1 Schéma électrique monophasé	
2.4.2 Schéma électrique triphasé	
3. Commandes et voyants	13
3.1 Liste des commandes et des voyants	
4. Essai, transport, livraison et installation	13
4.1 Essai	
4.2 Livraison et déplacement de la machine	
4.3 Installation	
4.3.1 - Installation	
4.3.2 Élimination des emballages	
4.3.3 Déplacement de la machine	
4.4 Branchement à l'installation électrique	
4.4.1 Machine triphasée	
4.4.2 Machine monophasée	
5. Démarrage et arrêt	15
5.1 Vérification du raccordement électrique correct	
5.2 Vérification de la présence et du bon fonctionnement des dispositifs de protection et de sécurité	
5.3 Vérification du bon fonctionnement du bouton d'arrêt	
5.4 Démarrage de la machine	
5.5 Arrêt de la machine	
6. Utilisation de la machine	16
6.1 Consignes	
6.2 Utilisation de la machine	
7. Entretien	17
7.1 Consignes	
7.2 Lubrification	
7.3 Nettoyage de la machine	
7.3.1 Retrait du couvercle en plexiglas (Fig. 7.2.1)	
7.3.2 Retrait du bloc lames (Fig. 7.2.2)	
7.3.3 Retrait de la planche à découper (Fig. 7.2.3)	
7.4 - DEEE Déchets d'équipements électriques et électroniques	
8. Inconvénients et remèdes	20
8.1 Inconvénients, causes et remèdes	

1 - Livraison et garantie

1.1 - Préambule

ATTENTION !

Les symboles utilisés dans le présent manuel ont pour but d'attirer l'attention du lecteur sur certains points et opérations représentant un danger pour l'intégrité physique des opérateurs ou des risques de dommages pour la machine elle-même.

Ne pas utiliser la machine à moins d'avoir bien compris ce qui est expliqué dans ces remarques.

ATTENTION !

Certaines illustrations contenues dans le présent manuel, pour des raisons de clarté, représentent la machine ou des parties de celle-ci avec les panneaux ou les carters retirés.

Ne jamais utiliser la machine dans ces conditions, mais uniquement lorsqu'elle est correctement montée et en parfait état de fonctionnement.

Le fabricant interdit la reproduction, même partielle, du présent manuel et son contenu ne peut pas être utilisé pour des usages qu'il n'aurait pas autorisés.

Toute violation de cet interdit fera l'objet de poursuites conformément à la loi.

1.2 - Conservation et utilisation du présent manuel

L'objectif du présent manuel est de faire découvrir la machine aux utilisateurs, au moyen de textes et de figures explicatives, et de leur présenter les consignes et les critères essentiels à respecter pour le transport, le déplacement, l'utilisation et l'entretien de celle-ci. Avant d'utiliser la machine, il faut donc lire attentivement ce manuel. Le conserver avec soin à proximité de la machine, dans un endroit facilement et rapidement accessible, afin de pouvoir le consulter ultérieurement. Si jamais le manuel est perdu ou détérioré, en demander une copie au revendeur. En cas de cession de l'appareil, signaler au fabricant l'identité et les coordonnées du nouveau propriétaire.

Le manuel reflète l'état de la technique au moment de la commercialisation de la machine et ne peut pas être considéré comme inadéquat si, suite à de nouvelles expériences, il a fait l'objet de mises à jour ultérieures. À ce propos, le fabricant se réserve le droit de mettre à jour la fabrication et les manuels correspondants sans obligation de mettre à jour la production et les manuels précédents, sauf cas exceptionnels. En cas de doute, consulter le centre d'assistance le plus proche ou directement le fabricant.

Le fabricant vise à une optimisation continue de son produit. C'est pourquoi le fabricant recevra avec plaisir tout signalement ou toute proposition visant à l'amélioration de la machine et/ou du manuel. La machine a été livrée à l'utilisateur selon les conditions de garantie valides au moment de l'achat.

Pour tout éclaircissement, contacter votre fournisseur.

1.3 - Garantie

L'utilisateur n'est en aucun cas autorisé à modifier l'appareil.

Face à toute anomalie, contacter le fournisseur.

7 - Entretien

7.1 - Consignes

ATTENTION !

Toute intervention d'entretien et de nettoyage de la machine doit être effectuée uniquement quand la machine est à l'arrêt, débranchée du secteur.

La zone où sont réalisées les interventions d'entretien doit être gardée propre et sèche.

Ne pas permettre au personnel non autorisé d'intervenir sur la machine.

Tout remplacement de composants, y compris le remplacement de l'ustensile doit être effectué en utilisant des pièces détachées d'origine dans des ateliers agréés.

Le bloc lames doit être manipulé avec des gants en Kevlar conformes aux normes de prévention des accidents.

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé à l'intérieur d'une chambre froide : les composants électriques sensibles à la condensation (qui se forme aux basses températures) risquent de s'endommager sérieusement, de plus la viscosité de la graisse ou de l'huile lubrifiante présente dans le réducteur situé à l'intérieur pourrait s'altérer compromettant ainsi son bon fonctionnement avec risque de cassure.

7.2 - Lubrification

Il est recommandé de graisser la tige et les tiges coulissantes avec de la graisse de vaseline pour un meilleur glissement de la partie mobile.

7.3 - Nettoyage de la machine

ATTENTION !

Débrancher la machine de la ligne électrique avant de la nettoyer.

Ne pas nettoyer la machine sous un jet d'eau.

Utiliser uniquement des détergents non toxiques, spécialement prévus pour le nettoyage de composants à usage alimentaire.

Les lames sont en acier AISI 420, de la rouille peut apparaître si elles ne sont pas correctement séchées après le lavage.

Le bloc lames doit être manipulé avec des gants en Kevlar conformes aux normes de prévention des accidents.

7.3.1 - Retrait du couvercle en plexiglas (Fig. 7.2.1)

Pour retirer le couvercle de protection en plexiglas, procéder comme suit :

- Saisir le couvercle (1) et le soulever jusqu'à ce qu'il soit vertical.
- Retirer le couvercle des axes vers la gauche.

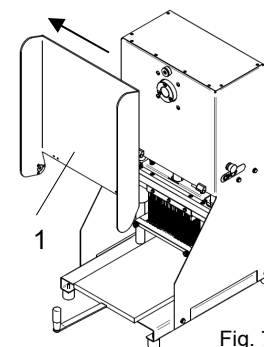


Fig. 7.2.1

6 - Utilisation de la machine

6.1 - Consignes

ATTENTION !

Seul le personnel autorisé peut intervenir sur la machine.

Avant d'utiliser la machine, il faut que l'opérateur s'assure que toutes les protections sont bien à leur place et que les dispositifs de sécurité sont présents et efficaces.

Dans le cas contraire, éteindre la machine et s'adresser au préposé à l'entretien.

Le produit à ramollir doit être d'une taille lui permettant de passer sous le racleur et ne doit pas dépasser de la planche à découper.

Le bloc lames doit être manipulé avec des gants en Kevlar conformes aux normes de prévention des accidents.

ATTENTION ! Le produit à attendrir doit avoir une hauteur maximale de 10 cm et ne doit pas dépasser de la planche à découper.

6.2 - Utilisation de la machine

- Vérifier que la tension d'alimentation correspond à la valeur indiquée sur la plaque signalétique.
- S'assurer que le produit à attendrir ne comporte pas de couenne de porc, de peau, d'os ou de nerfs qui pourraient endommager les lames.
- Ouvrir la porte avant et placer le produit sur la planche à découper.
- Fermer la porte avant et démarrer la machine à l'aide du bouton de marche ON. Le bloc lames va commencer à se déplacer.
- Saisir la poignée de la planche à découper et la déplacer d'avant en arrière le long de la fente du plan. Grâce à la tige coulissante placée sous la planche à découper, celle-ci peut être déplacée vers l'avant et l'arrière, mais aussi tournée vers la droite et la gauche. De cette façon, les lames vont attendrir tout le produit.
- Arrêter la machine à l'aide du bouton OFF, le bloc lames revient en position de départ et la machine s'arrête.
- Retirer le produit attendri.

Toute tentative de démontage, modification ou altération d'un des composants de la machine de la part de l'utilisateur ou de personnel non autorisé comportera l'annulation de la **Déclaration de conformité**, rédigée conformément à la directive CEE 2006/42, invalidera la garantie et déchargera le fabricant de toute responsabilité quant aux dommages provoqués par ladite tentative.

Le fabricant décline en outre toute responsabilité dans les cas suivants :

- installation incorrecte ;
- utilisation impropre de la machine par du personnel insuffisamment formé ;
- utilisation contraire à la législation en vigueur dans le pays d'utilisation ;
- défaut d'entretien ou entretien incorrect ;
- utilisation de pièces détachées non d'origine et non spécifiques au modèle ;
- non-respect total ou partiel des instructions.

1.4 - Description de la machine

L'attendrisseur en vos mains est une machine simple, compacte, à rendement et puissance élevés.

- Puisqu'il doit être utilisé pour réaliser des produits alimentaires, les composants susceptibles d'entrer en contact avec le produit ont été choisis soigneusement afin de garantir une hygiène maximale.
- La planche à découper est fabriquée en polyéthylène et est facilement amovible pour garantir une hygiène maximale et faciliter le nettoyage.
- Le bloc lames est fabriqué en acier AISI 420 et est facilement amovible pour garantir une durabilité et une hygiène maximale.
- Contrôle électronique de l'absorption pour le suivi de l'avancement de la tige.
- Moteurs ventilés présentant les avantages suivants :
 - ⇒ grande constance dans les performances et la durabilité du moteur ;
 - ⇒ augmentation du temps de travail effectif due à moins d'interruptions ;
 - ⇒ faible indice de chauffage pour que la viande reste fraîche et inaltérée à tout moment.

Cet équipement est conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé de la directive 2006/42/CE et aux exigences des directives 2014/30/UE, 2014/35/UE, 2006/42/CE, RoHS 2011/65/UE et du règlement 1935/2004/CE.

Le fabricant ne peut en aucun cas être tenu pour responsable de tout accident survenu du fait de modifications, d'altérations apportées à l'appareil ou de retrait de ses dispositifs de protection et de sécurité ou si celui-ci a été utilisé pour des usages non prévus par le fabricant.

1.5 - Utilisation prévue

La machine a été conçue et fabriquée pour attendrir les tranches de viande. Elle doit être utilisée dans des environnements professionnels et le personnel préposé à l'utilisation de la machine doit être un opérateur du secteur qui doit avoir lu et compris le présent manuel. N'utiliser la machine que si elle est posée de façon sûre sur un plan de travail solide.

1.6 - Utilisations interdites

La machine doit être utilisée exclusivement pour les usages prévus par le

fabricant ; en particulier :

- **Ne pas** utiliser l'appareil pour attendre des produits alimentaires autres que de la viande.
 - **Ne pas** utiliser la machine si elle n'est pas correctement installée avec tous ses dispositifs de protection en bon état et correctement montés, de manière à éviter tout risque de blessures graves.
 - Ne pas utiliser ni entreposer l'appareil à l'intérieur d'une chambre froide : les composants électriques sensibles à la condensation (qui se forme aux basses températures) risquent de s'endommager sérieusement, de plus la viscosité de la graisse ou de l'huile lubrifiante présente dans le réducteur situé à l'intérieur pourrait s'altérer compromettant ainsi son bon fonctionnement avec un risque de cassure.
 - **Ne pas** accéder aux composants électriques sans avoir préalablement débranché la machine du secteur : **risque d'électrocution**.
 - **Ne pas** travailler de produits de dimensions supérieures à la capacité de ce qui peut être contenu sous le bloc lames.
 - **Ne pas** porter de vêtements non conformes aux normes de prévention des accidents.
- Consulter l'employeur pour connaître les consignes de sécurité en vigueur et les dispositifs de prévention des accidents à adopter.
- **Ne pas** mettre la machine en marche lorsqu'elle est défectueuse.
 - Avant d'utiliser l'appareil, s'assurer que toute condition dangereuse pour la sécurité a été opportunément éliminée. En cas de problèmes, quels qu'ils soient, arrêter l'appareil et avvertir les responsables de la maintenance.
 - **Ne pas** permettre au personnel non autorisé d'intervenir sur l'appareil.
- Le traitement d'urgence en cas d'accident provoqué par le courant électrique prévoit avant tout de séparer la victime du conducteur (parce qu'elle a généralement perdu connaissance). Cette opération est dangereuse. La victime est dans ce cas un conducteur : ne pas la toucher afin d'éviter toute électrocution.

Il convient par conséquent de débrancher l'appareil du secteur ou bien, si cela n'est pas possible, d'éloigner la victime en utilisant des matériaux isolants (bâtons en bois ou PVC, chiffons, cuir, etc.).
Il convient de faire intervenir rapidement du personnel médical et de faire hospitaliser le patient.

1.7 - Données techniques

Une description précise du "**Modèle**", du "**Numéro de série**" et de l'"**Année de fabrication**" permettront à notre service d'assistance de répondre rapidement et efficacement. Il est recommandé de toujours communiquer le modèle de l'appareil ainsi que son numéro de série au service d'assistance.
Ces données figurent sur la plaque représentée Fig. 1.7.1. Nous vous suggérons d'inscrire les données de votre machine dans le tableau ci-dessous en guise de mémo :

Modèle de la machine.....
N° de série.....
Année de fabrication.....
Tipo.....

5 - Démarrage et arrêt

5.1 - Vérification du raccordement électrique correct

- Brancher la fiche à l'alimentation électrique
- Mettre l'interrupteur différentiel sur la position « I »
- Appuyer sur le bouton de marche ON. Le bloc lames va commencer à descendre et à monter.

5.2 - Vérification de la présence et du bon fonctionnement des dispositifs de protection et de sécurité

- 1 - Avec la machine en marche, ouvrir la porte avant « 1 » fig. 5.2.1. La machine doit s'arrêter immédiatement.
- 2 - Pour arrêter la machine, appuyer sur le bouton poussoir d'arrêt d'urgence « 2 » fig. 5.2.1. La machine doit s'arrêter immédiatement.
- 3 - Vérifier que le carénage en acier inox « 4 » fig. 5.2.1 est intact et fixé de manière rigide.

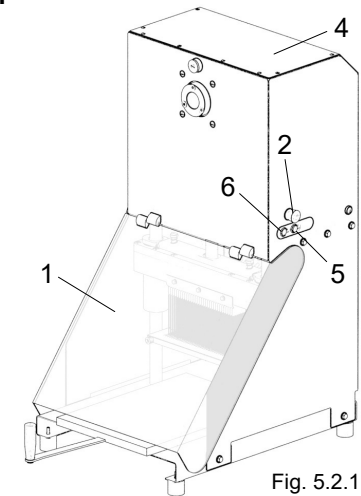


Fig. 5.2.1

5.3 - Vérification du bon fonctionnement du bouton d'arrêt

Avec la machine branchée au réseau et l'ustensile en mouvement, appuyer sur le bouton d'arrêt OFF (réf. 5 fig. 5.2.1).
Le bloc lames doit revenir à sa position initiale et la machine doit s'arrêter.

5.4 - Démarrage de l'appareil

Pour allumer la machine, il suffit d'appuyer sur le bouton de marche ON (réf. 6 fig. 5.2.1). Ne démarrer la machine qu'après avoir correctement branché la fiche à l'alimentation électrique.

5.5 - Arrêt de la machine

Pour arrêter la machine, appuyer sur le bouton d'arrêt OFF (réf. 5 Fig. 5.2.1.). Le bloc lames doit revenir à sa position initiale et la machine s'arrête.

- Retirer le carton.
- Retirer la cellophane qui entoure la machine et tout autre matériau d'emballage présent à l'intérieur.

4.3.2 - Élimination des emballages

Les composants de l'emballage tels que le carton, le nylon et le bois sont des produits pouvant être assimilés à des déchets solides urbains. C'est pourquoi ils peuvent être éliminés librement.

Si la machine est livrée dans des pays prévoyant des normes particulières, éliminer les emballages conformément aux normes en vigueur.

4.3.3 - Déplacement de la machine

Soulever la machine à l'aide d'un chariot élévateur d'une capacité adéquate.

Contrôler la stabilité et le positionnement de la charge sur les fourches, notamment sur des parcours accidentés, glissants ou inclinés. Pendant les déplacements, garder la charge le plus bas possible pour assurer à la fois une meilleure stabilité et une plus grande visibilité. Élargir les fourches du chariot pour stabiliser le plus possible la prise.

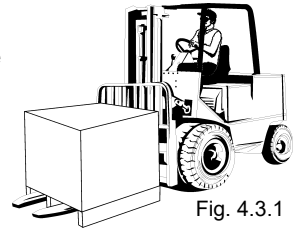


Fig. 4.3.1

Pour déplacer la machine manuellement, au moins deux opérateurs doivent effectuer les manœuvres.

4.4 - Branchement à l'installation électrique

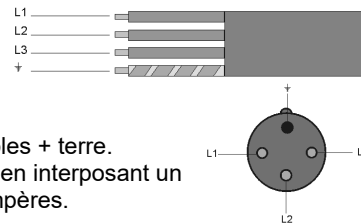
ATTENTION !

S'assurer que la ligne électrique d'alimentation correspond bien à la valeur indiquée sur la plaque signalétique de la machine. Toute intervention doit être effectuée par du personnel spécialisé et dûment autorisé par le responsable concerné. Procéder au raccordement à un réseau équipé de prise de terre efficace.

4.4.1 - Machine triphasée 380V-50 Hz et machine triphasée de 220-50 Hz

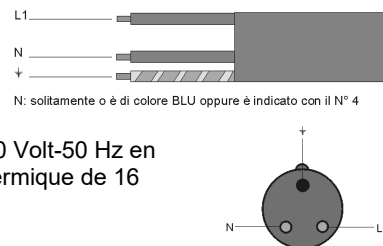
Dans ce type de configuration, la machine est équipée d'un câble d'alimentation ayant une section de 4x1,5 mm.

Celui-ci est raccordé à une fiche triphasée à trois pôles + terre. Brancher le câble au réseau d'alimentation triphasé en interposant un interrupteur différentiel magnétothermique de 16 Ampères.



4.4.2 - Machine monophasée 220 Volt-50 Hz

Dans ce type de configuration, la machine est équipée d'un câble d'alimentation ayant une section de 3 x 1,5 mm. Celui-ci est raccordé à une fiche monophasée à trois pôles. Brancher le câble au réseau d'alimentation monophasé de 220 Volt-50 Hz en interposant un interrupteur différentiel magnétothermique de 16 Ampères.



Dans des configurations ayant des tensions différentes des tensions citées, consulter le fabricant. Si le câble d'alimentation doit être rallongé, utiliser un câble ayant la même section que le câble installé par le fabricant.

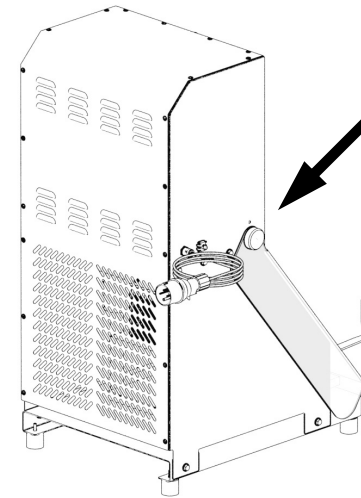
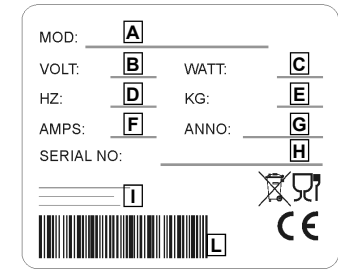


Fig. 1.7.1



- A = Modèle de la machine
- B = Alimentation
- C = Puissance moteur
- D = Fréquence moteur Hz
- E = Poids
- F = Ampérage
- G = Année de fabrication
- H = N° de série
- I = Fabricant
- L = Code-barre

ATTENTION ! N'altérer pour aucune raison les données présentes sur la plaque.

1.7.1 - Plaques d'avertissement et de signalisation de danger (fig. 1.7.2)

ATTENTION !

La machine étant branchée au réseau, ne pas intervenir sur les composants électriques. Risque d'électrocution.

Respecter les avertissements sur les plaques. Leur non-respect peut entraîner des blessures.

S'assurer que les plaques sont toujours présentes et lisibles.

Si ce n'est pas le cas, les remplacer.

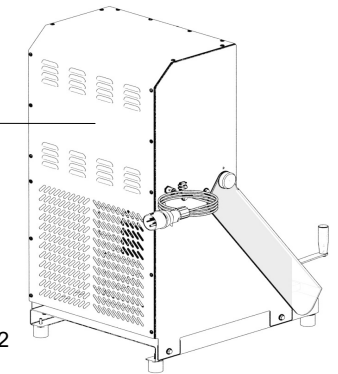


Fig. 1.7.2

1.8 - Dispositifs de protection et de sécurité

ATTENTION !

Avant d'utiliser la machine s'assurer de sa bonne mise en place et de son bon état ainsi que de celui des dispositifs de sécurité.

Contrôler, après chaque roulement, leur présence et leur bon fonctionnement.

Dans le cas contraire, avvertir le responsable de l'entretien.

(Fig. 1.8.1)

1 - Couvercle en plexiglas verrouillé

2 - Carter de protection des éléments mécaniques de mouvement en acier inoxydable.

3 - Bouton poussoir d'arrêt d'urgence

ATTENTION !

N'intervenir en aucun cas sur les dispositifs de sécurité.

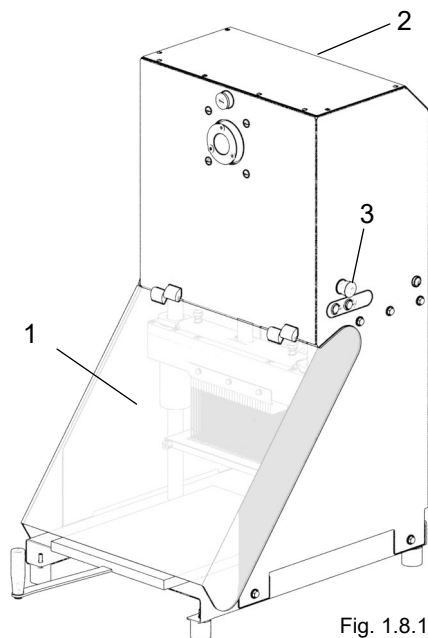


Fig. 1.8.1

3 - Commandes et voyants

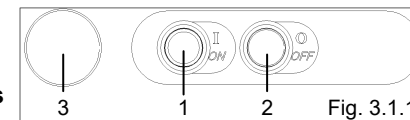


Fig. 3.1.1

3.1 - Liste des commandes et des voyants

1 Bouton de démarrage :

Appuyer pour faire fonctionner le bloc lames.

2 Bouton d'arrêt :

appuyer pour éteindre la machine. Lorsqu'il est appuyé, le bloc lames revient en position initial puis la machine s'arrête.

3 Bouton d'arrêt d'urgence :

il éteint instantanément la machine. Pour réactiver la machine, tourner le bouton pour la déverrouiller.

ATTENTION ! Si la machine se bloque à cause d'un produit coincé, appuyer sur le bouton d'inversion situé sur le côté droit de la machine (voir la Fig. 2.1.1 réf. 9). En appuyant sur ce bouton, le moteur s'inverse et la tige se soulève pour libérer le produit coincé ou la partie mobile.

4 - Essai, transport, livraison et installation

4.1 - Essai

La machine en votre possession a été testée dans nos établissements afin de vérifier son bon fonctionnement et son réglage correct. Lors de cet essai, des tests sont réalisés sur des produits similaires à ceux qui seront travaillés par l'utilisateur.

4.2 - Livraison et déplacement de la machine

Tout le matériel expédié a été soigneusement contrôlé avant sa remise au transporteur. Sauf accords contraires avec le client, la machine est emballée dans du nylon et fixée sur une palette, un carton est enfilé par-dessus et fixé avec un feuillard sur la palette. À la réception de la machine, vérifier l'intégrité de l'emballage. Si l'emballage présente des dommages, signer le bon de réception remis par le transporteur en ajoutant une note du type : "J'accepte avec réserve..." en spécifiant la raison.

Une fois l'emballage ouvert, en cas de composants de la machine réellement endommagés, le signaler au transporteur dans les trois jours qui suivent la date indiquée sur les documents.

4.3 - Installation

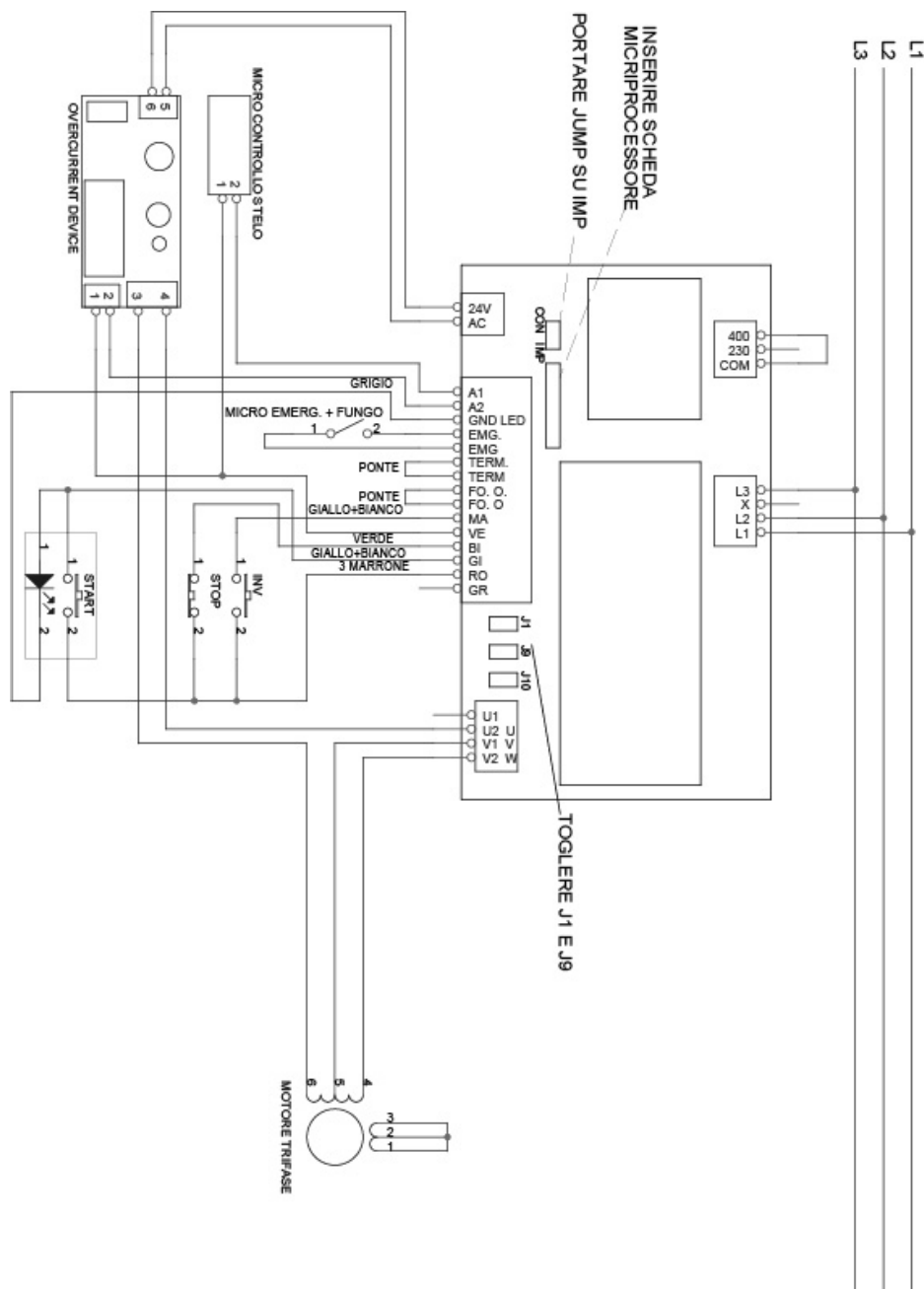
ATTENTION ! La zone où l'on a l'intention d'installer l'appareil doit être horizontale et solide et le plan d'appui doit pouvoir le supporter en toute sécurité. Il faut également installer la machine en laissant suffisamment de place autour d'elle et en tenant compte des dimensions d'appui. Ceci permet davantage de maniabilité lors des phases de travail et facilite l'accès lors des interventions d'entretien qui suivront. Assurer autour de la machine un éclairage adéquat afin de garantir une bonne visibilité à l'opérateur préposé à l'utilisation de l'attendrisseur.

4.3.1 - Installation

Le déplacement de l'emballage doit être effectué avec un chariot élévateur ou toute autre machine similaire, car l'appareil est fourni posé sur une palette et protégé par un carton.

- Retirer les deux feuillards qui maintiennent la boîte en carton sur la palette.

2.4.2 - Schéma électrique triphasé



1.9 - Positions de travail

La bonne position que l'opérateur doit adopter pour optimiser le travail avec la machine est représentée Fig. 1.9.1.

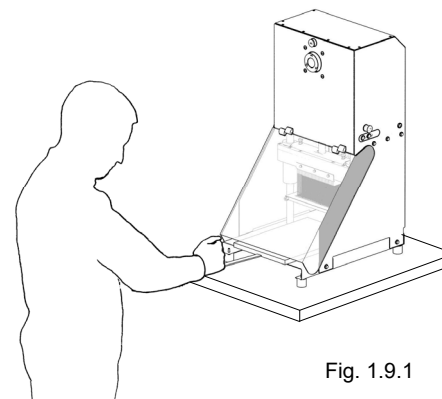


Fig. 1.9.1

2 - Caractéristiques techniques

2.1 - Principaux composants

Pour faciliter la compréhension du manuel, les principaux composants de la machine sont répertoriés ci-dessous et représentés Fig. 2.1.1.

1. Protection amovible en plexiglas
2. Bouton poussoir d'arrêt d'urgence
3. Corps machine en acier inox AISI 304
4. Plaque à découper en POLYÉTHYLÈNE
5. Pieds
6. Bloc lames en AISI 420
7. Racleur en POM-C
8. Tiges coulissantes en AISI 304
9. Bouton d'inversion
10. Commandes de la machine

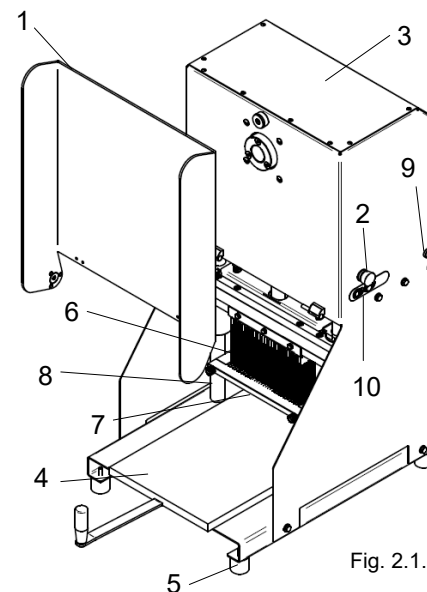


Fig. 2.1.1

2.2 - Caractéristiques techniques

Moteur	Alimentation	Dimension zone	Lames
watt/hp	Volt	mm	n°
1100/1,5	400V/50Hz	216x280x100	32
750/1	230V/50Hz	216x280x100	32

2.3 - Dimensions et poids de la machine

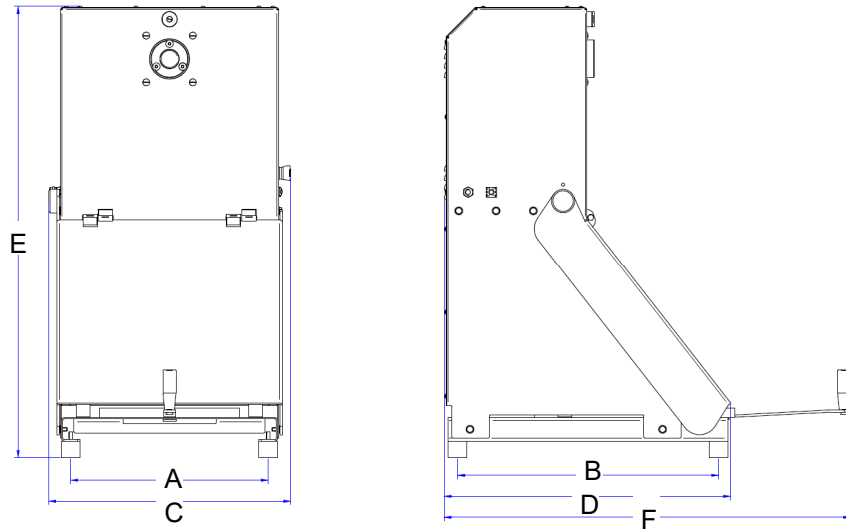


Fig. 2.3.1

A	B	C	D	E	F	Poids net
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
424	560	520	615	970	875	85

2.4 - Schémas électriques

2.4.1 - Schéma électrique monophasé

